WANXIN PLUS

千锤百炼
万鑫铸锻

湖北万鑫精密铸锻股份有限公司
湖北普拉斯进出口贸易有限公司
湖北省宜都市红花套镇窑坡垴村四组
WWW.YDWANXIN.COM

WANXIN PLUS

锻造斗齿
技术目录
2022



湖北万鑫精密铸锻股份有限公司
湖北普拉斯进出口贸易有限公司
WWW.YDWANXIN.COM

锻造成型

锻造成型是指对金属施加外力，使金属产生塑性变形，改变坯料的形状和尺寸，并改善其内部组织和力学性能，获得一定形状、尺寸和性能的毛坯或零件的成型加工方法。通过锻造能消除金属在冶炼工程中产生的铸态疏松等缺陷，优化微观组织结构，同时由于保存了完整的金属流线，锻件的机械性能一般优于同样材料的铸件。

万鑫黄金锻造斗齿优点：

1.定制耐磨合金钢棒料，材质稳定，质量好，品质始终如一。
2.没有铸件的气孔、砂眼、夹渣、杂质、疏松等缺陷。
3.锻造通过打击细化晶粒，重排晶粒的顺序消除偏析。
4.锻造密度高，强度好，无应力。
5.齿尖形状始终保持锋利，设备在挖掘时，省时省力，降低油耗。
6.更强的穿透能力减轻了设备发动机的低转速和液压系统的负荷，降低保养需求。

检测报告

编号 ： WHIN2203001158ML_CN
日期 ： 2022-03-31

1.拉伸测试：

测试方法：GB/T 228.1-2010

拉伸速率控制：A224

测试项目	试样类型	抗拉强度 (R_m) (MPa)	规定塑性延伸强度 ($R_{P0.2}$) (MPa)	断后伸长率 (A) $L_o=5.65\sqrt{So}$ (%)	断面收缩率 (Z) (%)
结果	圆形截面试样	1829	1732	9.0	47

2.冲击测试：

测试方法： GB/T 229-2020

测试项目	测试条件		结果		
	尺寸	温度	1	2	3
冲击吸收能量 KV_2 (J)	试片：夏比 V 型缺口 试片尺寸： 55mm×10mm×10mm	室温	24	25	24
		-40℃	18	20	18

3.硬度测试：

测试方法： GB/T 231.1-2018

测试项目	测试部位	结果		
HBW10/3000	表面	505	457	512
	芯部	538	532	532

注：样品硬度不均匀。

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing /inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
Building 5, Zone B, The Private-enterprise Science and Technology Industrial Park, Zhuanyang Avenue, Wuhan Economic and Technological Development Zone, Wuhan, China www.sgsgroup.com.cn
中国·武汉·经济技术开发区沌阳街民营科技工业园六区5号厂房邮编：430064 t (86-27)59330000 sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

卡特

机型	品名	零件号	重量KG
E320	斗齿	1U3352RC F	6
E325	斗齿	7T3402RC F	9.7
E325	斗齿	7T3402TL F	7.9
E330	斗齿	9W8452RC F	12.4
E330	斗齿	9W8452TL F	9.8
E345	斗齿	9W8552RC F	18.7
E345	斗齿	9W8552TL F	14.9
D9	松土器齿	4T5502 F	26
D9	松土器齿	4T5502TL F	23
D11	松土器齿	6Y3552 F	43.5
D11	松土器齿	6Y3552TL F	36.6



卡特320



卡特325



卡特330



卡特330



卡特345



卡特345

小松

机型	品名	零件号	重量KG
PC100	斗齿	PC100RC F	2
PC200	斗齿	19570RC F	6
PC300	斗齿	14151RC F	8.8
PC300	斗齿	14151R F	7.6
PC300	斗齿	14151TL F	6.9
PC400	斗齿	14152RC F	14
PC400	斗齿	14152RC HDF	15
PC400	斗齿	14152TL F	11
PC200-45	齿座	PC200-45 F	7.9



小松200



小松300



小松400



小松400

大宇/斗山

机型	品名	零件号	重量KG
DH130 DH150	斗齿	2713-1221RC F	3.8
DH220	斗齿	2713-1217RC F	5.8
DH280 DH300	斗齿	2713-1219RC F	7.4
DH280 DH300	斗齿	2713-1219TL F	5.8
DH360	斗齿	713Y00032RC F	10.1
DH360	斗齿	713Y00032TL F	8.3
DH420 DH450	斗齿	2713-1236RC F	14.8
DH360	齿座	DH360-55 F	17.1



大宇130 150



大宇220



大宇280 300



大宇360



大宇360



大宇420 450

沃尔沃

机型	品名	零件号	重量KG
EC210	斗齿	EC210RC F	7.5
EC360	斗齿	EC360RC F	15.3
EC360	斗齿	EC360TL F	12.4
EC480	斗齿	EC480TL F	13.8
EC480	斗齿	EC480RC F	19.2
临工500	斗齿	LIN500TL F	13.7



沃尔沃210



沃尔沃360



沃尔沃360



沃尔沃480



沃尔沃480



临工500